



Gama PLUS RTM

Tecnología On Line doble conversión VFI

Factor de potencia: 0,9

6 - 10 kVA

La **Gama Plus RTM** es la solución idónea para proteger sistemas críticos; es un sistema de alimentación de tipología On Line VFI. Tensión y frecuencia independiente. Dispone además de un sistema de carga de baterías inteligente SENSICHARGER, que le permite hacer una carga de las mismas de una manera óptima en cada momento.

Su **sistema de arranque en frío** consigue que en cualquier momento el equipo se encuentre operativo. Dispone de software de gestión por medio de puerto RS232 y USB, así como la posibilidad de poderlo introducir en red mediante una tarjeta SNMP que permite gestionar el equipo como un elemento más de nuestra red.

Ofrece la posibilidad de crecimiento en paralelo con el sistema N+1, de hasta 4 equipos. Además, para una total seguridad, dispone de dos bypass, de mantenimiento y automático, con una fiabilidad del 100% ante cualquier eventual problema en el sistema energético de tu empresa.

- Sistema de carga de baterías SENSICHARGER
- Doble Bypass (estático y de mantenimiento)
- Sistema EPO de emergencia
- Tecnología IGBT de alta frecuencia
- Posibilidad de autonomía extendida
- Posibilidad de crecimiento en potencia mediante el sistema N+1 de posicionamiento en paralelo

FORMATO

Torre y Rack para montaje de armarios de 19".

ENTRADAS Y PUERTOS

- Puerto USB
- Puerto RS232
- Puerto RS485
- Slot para tarjeta SNMP
- Slot para tarjeta relés contactos secos

GRUPO ELECTRÓGENO

Totalmente compatible con generadores eléctricos.

COMPONENTES EXTRA

- Baterías de plomo hermético PbH9Ah
- Tarjeta SNMP + Software Net Agent
- Tarjeta relés contactos secos
- Guía de soporte
- Pantalla remota 5'5"
- Batería en formato rack

APLICACIONES TÍPICAS

- Puertas automatizadas
- Mini C.P.D.
- Control de accesos y barreras
- Hospitales
- Edificios de administración
- Centros educativos
- Automatización industrial
- Industrial
- Telecomunicaciones
- Transporte



Descargar catálogo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		PLUS RTM 6000 VA	PLUS RTM 10000 VA
Capacidad (VA/Watts)		6k / 5.4k	10k / 9k
ENTRADA			
Voltaje nominal		380/400/415Vac(3Ph+N+PE) or 220/230/240Vac(L+N+PE)	
Rango de voltaje		208~478Vac or 120Vac~276Vac	
Rango de frecuencia		40~70Hz	
Factor de potencia		≤0.99	
Rango de tensión en by-pass		Max. Voltaje: 220V: + 25% (opcional +10%, +15%, +20%) Rango de tensión en Bypass 230V: +20% (opcional +10%, +15%) 240V: +15%(opcional +10%) Min. Voltaje: -45% (opcional -20%, -3%)	
Rango frecuencia en by-pass		Rango de frecuencias: ±10%	
Rango en modo ECO		Igual que en el Bypass	
Distorsión armónica (THDi)		≤ 3% (100% carga no lineal)	
Entrada Generador		Admite	
SALIDA			
Voltaje de salida		220 / 230 / 240Vac	
Factor de potencia		0,9	
Regulacion de voltaje		± 1%	
Frecuencia de salida	Modo línea	±1%/±2%/±4%/±5%/±10% de la frecuencia nominal (opcional)	
	Modo batería	50 / 60Hz (±0,1)Hz	
Factor de Cresta		3:1	
Distorsión armónica (THD)		≤ 2% con carga lineal ≤ 5% con carga no lineal	
Eficiencia		93,5%	
BATERÍA			
Tensión en baterías		±96/108/120Vdc (opcional)	
Tiempo de autonomía		Depende del banco externo de baterías Aparece en LCD el tiempo restante estimado	
Tiempo típico de recarga		6~8 horas (al 90% de la capacidad total)	
Corriente de carga		Máx. corriente: la corriente de carga puede ajustarse de acuerdo a la capacidad de baterías instaladas	
SISTEMA			
Tiempo de transferencia		Alimentación eléctrica a batería: 0ms; Alimentación eléctrica a Bypass: 0ms	
Sobrecarga	Modo línea	Carga ≤ 110%: 60 min; ≤125%: durante 10 min; ≤150: durante 1 min; >150% transfiere a modo Bypass	
	Modo batería	40A (Entrada al interruptor automático)	60A (Entrada al interruptor automático)
Cortocircuito		Se protege todo el equipo	
Sobrecalentamiento		Modo Línea: Transfiere a Bypass; Modo baterías: Apagado de la UPS inmediato	
Tensión baja de batería		Alarma y desconexión	
Autodiagnóstico		En caliente y por el software de control	
Batería		Gestión inteligente de baterías	
Alarmas audibles y visuales		Fallo de línea, batería baja, sobrecarga y fallo del sistema	
Estado en LED y LCD display		Modo Línea, Modo Batería, Modo Eco, Modo bypass, Batería baja, Batería mal estado, Sobrecarga y Fallo de UPS	
Lecturas en el display LCD		Voltaje de entrada, frecuencia de entrada, voltaje de salida, frecuencia de salida, porcentaje de carga, voltaje de batería, temperatura interna y tiempo restante para la salvaguarda	
Interface de comunicación		USB, Tarjeta SNMP (opcional), Puerto paralelo (opcional), tarjeta de Relés (opcional)	
CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES			
Temperatura de trabajo		0°C ~ 40°C	
Temperatura de almacenamiento		-25°C ~ 55°C	
Rango de Humedad		0 ~ 95% (no condensación)	
Altitud		< 1500m	
Nivel de ruido		< 55dB	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS			
Dimensiones DxWxH (mm)		580x443x131(3U)	
Peso neto (kg)		23	25
STANDARDS			
Seguridad		IEC/EN62040-1-, IEC/EN60950-1	
EMC		IEC/EN62040-2, IEC61000-4-2, IEC61000-4-3, IEC61000-4-4, IEC61000-4-5, IEC61000-4-6, IEC61000-4-8	
BANCO DE BATERÍAS			
Modelo		MEMO -BR Series	
Tipo batería y máxima cantidad		9 Ahx20	
Dimensiones DxWxH (mm)		443x131x720	

Las especificaciones del producto pueden ser modificadas sin previo aviso



C/ La Venta, 2. Edificio 9. Nave 5 Pol. Ind. Neinor. 28880 Meco (Madrid)
info@innovaups.com :: 91 608 84 11

