



Gama MQUALITY

Tecnología On Line doble conversión VFI
Factor de potencia: 1

30 - 75 kVA

La **Gama MQUALITY** On Line esta compuesta de modulares paralelos de tres niveles en disposición de paralelo, con posibilidad de hasta 24 bandejas de batería intercambiables en caliente. Posee la más alta fiabilidad por estar diseñado el módulo de control de energía de manera dual, fuente de alimentación auxiliar redundante y ventilador, con una eficiencia de conversión hasta el 95,8%, servicio eficiente. **Ahorra espacio significativamente y es fácil de mantener.** Compatible con la red eléctrica con bajos armónicos de entrada y PFC avanzado.

Es una solución ideal para salas de servidores y centros de datos de tamaño pequeño y mediano, salas de equipos centrales, conmutadores de telecomunicaciones e Internet y otras aplicaciones de misión crítica, que exigen una protección completa.

- Control paralelo centralizado con control distribuido por módulos
- Redundancia paralela N+X
- Verdadera conversión doble en línea con topología de inversor de 3 niveles
- Modos de carga inteligente de 3 niveles
- Sincronización de bus de carga
- Pantalla táctil TFT para una operación fácil del usuario
- MTBF y MTTR superiores
- Apagado de emergencia
- Actualización automática de firmware a través de la pantalla LCD
- Voltaje de batería programable
- Potente cargador integrado
- Interfaces de comunicación versátiles proporcionadas para diferentes aplicaciones
- Protección de retroalimentación
- Potencia escalable y tiempo de autonomía

ENTRADAS Y PUERTOS

- Puerto USB
- Puerto RS232
- Puerto RS485
- Slot para tarjeta SNMP
- Slot para tarjeta relés contactos secos
- Conexión en paralelo

GRUPO ELECTRÓGENO

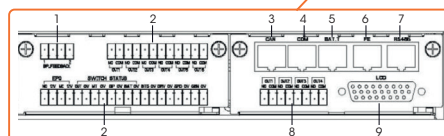
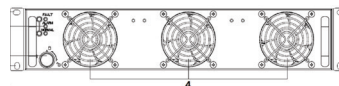
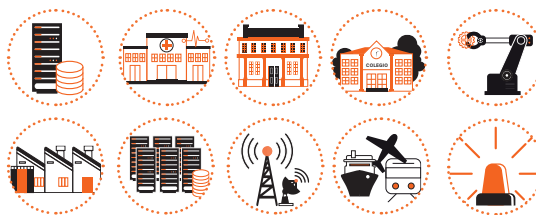
Totalmente compatible con generadores eléctricos

COMPONENTES EXTRA

- Tarjeta SNMP + Software NET AGENT
- Armario de baterías

APLICACIONES TÍPICAS

- Mini C.P.D.
- Hospitales
- Edificios de administración
- Centros educativos
- Automatización industrial
- Industrial
- Gran C.P.D.
- Telecomunicaciones
- Transporte
- Emergencias



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		MQUALITY 30K	MQUALITY 45K	MQUALITY 50K	MQUALITY 60K	MQUALITY 75K
Capacidad (VA/Watts)	UPS armario	30k	45k	50k	60k	75k
	HPM módulo	10kVA / 15kVA	15kVA	10kVA / 25kVA	20kVA / 30kVA	15kVA / 25kVA
	Número Max.	3+2/2+3	3+2	5/2+3	3+2/2+3	5/3+2
ENTRADA						
Tensión nominal		380/400/415Vac (3Ph+N+PE)				
Rango de tensión operativa		138~305Vac para 40% de la carga; 305~485Vac para el 100% de carga;				
Rango de frecuencia operativa		40Hz~70Hz				
Factor de potencia		≥0.99				
Distorsión armónica (THDi)		3% (100% carga lineal)				
Rango de tensión de Bypass		Tensión Max.: 220v +25% (opcional + 10%, +15%, +20%) 230v +20% (opcional + 10%, +15%)				
		240v +15% (opcional + 10%)				
Rango de frecuencia de Bypass		Tensión Min.: -45% (opcional -10%, -15%, -20%, -30%)				
Entrada walk in		Rango de protección de frecuencia: ±10%				
Entrada de generador		Admite				
SALIDA						
Tensión de salida		380/400/415Vac (3Ph+N+PE)				
Factor de potencia		1.0				
Regulación en tensión		±1%				
Frecuencia de salida	Modo Línea	Sincronizar con la entrada, cuando la frecuencia de entrada >±10% ±1%/±2%/±4%/±5% (opcional), salida 50/60 (±0,1Hz)				
	Modo Bat.					
Fcaor de cresta		(50/60±0.1%) Hz				
Distorsión armónica (THD)		3:1				
		≤2% carga lineal				
Eficiencia		≤4% carga no lineal				
		up to 95,8%				
BATERÍA						
Tensión de Batería		±240Vdc (6x40pcs 9Ah/12V)				
Corriente de carga del módulo de potencia		18A (Max.)				
CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA						
Tiempo de transferencia		Normal a batería: 0ms; Normal a bypass: 0ms				
Sobrecarga	Modo línea	≤ 110% 60min, ≤ 125% 10min, ≤ 150% 1 min >150% 1,2 s apaga el inversor				
	Modo Bypass					
Sobrecalentamiento		30°C: 135 % a largo plazo; 40°C 125 % a largo plazo; >100°C, 100ms				
Tensión de batería baja		Modo Línea: Cambia a Bypass; Modo Backup: Apaga la UPS inmediatamente				
Auto-diagnóstico		Alarma y Apaga				
Protección de retroalimentación		Al encender y controlar el software				
EPO (opcional)		Admite				
Batería		Apaga la UPS inmediatamente (cambio a bypass opcional)				
Supresión del ruido		Gestión Avanzada de baterías				
Audio & Visual alarmas		Conforme a EN62040-3				
LED Estado &LCD display		Fallo de la línea, Batería baja, Sobrecarga, Fallo del sistema				
Visible en el display LCD		Modo Línea, Modo Bypass, Batería baja, Batería mal estado, Sobrecarga, Fallo en la UPS				
Interface de comunicación		Entrada, Salida, Batería, Comando, Configuración, Mantenimiento				
		RS232, RS485, Parallel, LBS, puerto Dry contact, Tarjeta relay (Opcional), tarjeta SNMP (Opcional), Sensor de temperatura batería (Opcional)				
CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES						
Temperatura de trabajo		0°~40°C				
Temperatura de almacenamiento		-25°C~55°C				
Rango de humedad		0~95% (no condensado)				
Altitud		<1000 m, se requiere reducción de potencia cuando >1000 m				
Nivel de ruido		<58dB			<61dB	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS						
Dimensiones WxHxD (mm)	UPS armario	600x1000x2000mm				
	Modulo power	440x620x86mm (2U)				
Peso Neto (kg)	UPS armario sin bat	310kg (MAX.)				
	Modulo power	10kVA: 19kg; 15~30kVA: 21kg				
STANDARDS						
Seguridad		IEC/EN 62040-1, IEC/EN 62477-1				
EMC		IEC/EN 62040-2 (IEC 61000-2-2, IEC 61000-4-2, IEC 61000-4-3, IEC 61000-4-4, IEC 61000-4-5, IEC 61000-4-6, IEC 61000-4-8, IEC 61000-4-11)				

Estas especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



C/ La Venta, 2. Edificio 9. Nave 5 Pol. Ind. Neinor. 28880 Meco (Madrid)
info@innovaups.com :: 91 608 84 11